

CONFIAMOS
EN TU CAPACIDAD
ÚNETE AL EQUIPO



CONVOCATORIA PÚBLICA 05/21

Servicio de soporte técnico con personal especializado y asistencia para la operación y mantenimiento de la Planta de Amoniaco y Urea, gestión 2021

REF: RSCZ/PAU 01-2021 SUPERVISOR DE CAMPO PLANTA AMONIACO	pág. 02
REF: RSCZ/PAU 02-2021 INGENIERO DE PROCESOS PLANTA DE UREA	pág. 04
REF: RSCZ/PAU 03-2021 INGENIERO DE PROCESOS PLANTA DE AMONIACO	pág. 05
REF: RSCZ/PAU 04-2021 INGENIERO DE PRODUCCIÓN	pág. 06
REF: RSCZ/PAU 05-2021 OPERADOR DCS PLANTA UREA	pág. 08
REF: RSCZ/PAU 06-2021 OPERADOR DCS PLANTA AMONIACO	pág. 09
REF: RSCZ/PAU 07-2021 OPERADOR DE CAMPO PLANTA AMONIACO	pág. 10

REF: RSCZ/PAU 01-2021 SUPERVISOR DE CAMPO PLANTA AMONIACO

<p>Formación Académica</p> <p>Título en provisión nacional o equivalente en el país de origen (requisito indispensable)</p> <ul style="list-style-type: none">• Ingeniero petroquímico, electromecánico, químico, petrolero, mecánico, electricista, electrónico, industrial, control de procesos o ramas afines.• Técnico petroquímico, refinación, electromecánico, químico, petrolero, mecánico, eléctrico, electrónico, informático, industrial, control de procesos o ramas afines.
<p>Experiencia de trabajo</p> <ul style="list-style-type: none">• 10 años de experiencia general, de los cuales 6 años de experiencia específica en posiciones similares (Nivel Licenciatura).• 12 años de experiencia general, de los cuales 8 años de experiencia específica en posiciones similares (Nivel Técnico).
<p>Conocimientos/Habilidades</p> <ul style="list-style-type: none">• Conocimientos en procesos petroquímicos, interpretación de PID & PFD.• Conocimientos sólidos en Arranque y Parada de Planta.• Conocimientos en variables de control, lazos cerrados/abiertos y sistemas de seguridad de procesos.• Conocimiento general de equipos rotativos (turbinas, compresores, bombas), equipos estáticos, válvulas de control, válvulas de seguridad, instrumentos de control.• MS Office (Programas intermedio).• Inglés básico (Deseable).• Capacidad de resolución de problemas operativos.• Trabajo en equipo.• Liderazgo.• Trabajo bajo presión
<p>Funciones</p> <p>El personal deberá realizar inicialmente el reconocimiento operativo de la tecnología de la Planta Petroquímica de Amoniaco y Urea, una vez familiarizado ejecutará las siguientes funciones:</p> <ul style="list-style-type: none">• Coordinar con sus inmediatos superiores y sus dependientes todas las actividades operativas de la Planta.• Informar y coordinar las necesidades (REQUERIMIENTOS) con sus inmediatos superiores.• Supervisar todas las actividades operativas de la Planta, garantizando la estabilidad de la misma y de ser necesario ejecutar las actividades de control del DCS.• Cumplir las normas y procedimientos existentes, para mantener la Planta en condiciones de operación óptima.• Velar por la ejecución de la producción conforme a las metas programadas.• Evaluar y distribuir al personal dependiente de acuerdo a las necesidades operativas en Planta.• Realizar el registro de novedades (partes) diario.• Realizar trabajos inherentes al cargo que sean delegados por sus inmediatos superiores.• Comunicar la información y novedades generadas durante el turno al siguiente turno. (RELEVO, REEMPLAZO, SUPERVISOR).• Planificar reuniones operativas rutinarias y extraordinarias para la ejecución de las actividades.• Instruir y capacitar al personal bajo su cargo en el empleo de métodos y procedimientos para la ejecución de sus labores.• Ejecutar estrategias operacionales efectivas que permitan garantizar el suministro confiable de

productos y volumen de producción.

- Tomar acciones correctivas inmediatas cuando se presente alguna anomalía en la Planta para evitar pérdidas de producción y daño a personas y equipos.
- Garantizar que los reportes diarios de la Planta de Procesos sean fiables y objetivos.
- Coordinar con los departamentos involucrados la ejecución del mantenimiento de equipos de la Planta.
- Brindar asesoramiento y soporte técnico para la realización de consultas o posibles evaluaciones operativas al licenciante de tecnología de la Planta.
- Consolidación de los indicadores de eficiencia de los procesos más importantes durante la producción de Amoniaco.
- Promover la correcta implementación, aplicación y seguimiento de los principios y lineamientos de gestión de calidad, seguridad salud y medio ambiente.

REF: RSCZ/PAU 02-2021 INGENIERO DE PROCESOS PLANTA DE UREA

<p>▪ Formación Académica</p> <p>Título en provisión nacional o equivalente en el país de origen (requisito indispensable)</p> <ul style="list-style-type: none">• Ingeniero químico, petrolero, control de procesos, ingeniería de gas o ramas afines.• Maestría, Diplomado o Especialización en algún tema referente a Gas Natural y/o Simulación de Procesos (Deseable).
<p>▪ Experiencia de trabajo</p> <ul style="list-style-type: none">• General: 6 años de los cuales se requiere 3 años de experiencia específica en el área y 2 años relacionados al puesto y/o de responsabilidad similar.
<p>▪ Conocimientos/Habilidades</p> <ul style="list-style-type: none">• Conocimientos en procesos petroquímicos, interpretación de PID & PFD.• Conocimientos sólidos en arranque y parada de planta.• Conocimientos en variables de control, lazos cerrados/abiertos y sistemas de seguridad de procesos.• Conocimiento general de equipos rotativos (turbinas, compresores, bombas), equipos estáticos, válvulas de control, válvulas de seguridad, instrumentos de control.• MS Office (Programas intermedio).• Inglés técnico, nivel intermedio (Deseable).• Capacidad de resolución de problemas operativos.• Trabajo en equipo.
<p>▪ Funciones</p> <ul style="list-style-type: none">• Realizar balances de materia & energía utilizando simuladores de procesos.• Validación de producción reportada mediante balance de materia y energía.• Revisar las condiciones operacionales relevantes.• Recomendar cambios operacionales en planta para optimización de producción.• Realizar evaluaciones periódicas de seguridad al proceso, verificando los sistemas de alivio, blowdown y flare.• Realizar evaluaciones del comportamiento operativo de los equipos dinámicos.• Realizar seguimiento a los análisis de control operativo.• Llevar control de calidad de productos durante el proceso de producción.• Contribuir en la elaboración de las especificaciones técnicas de los procesos de contratación y gestionar la validación a las instancias correspondientes.• Promover la correcta implementación, aplicación y seguimiento de los principios y lineamientos de gestión de calidad, seguridad salud y medio ambiente.• Realizar requerimientos de trabajo inherentes al cargo que sean delegados por autoridades superiores.• Elaboración de KPI (key performance indicator) para los procesos• Ingeniería conceptual de proyectos de mejora.• Validar el consumo químico diario.

REF: RSCZ/PAU 03-2021 INGENIERO DE PROCESOS PLANTA DE AMONIACO

<p>▪ Formación Académica</p> <p>Título en provisión nacional o equivalente en el país de origen (requisito indispensable)</p> <ul style="list-style-type: none">• Ingeniero químico, petrolero, control de procesos, ingeniería de gas o ramas afines.• Maestría, Diplomado o Especialización en algún tema referente a gas natural y/ simulación de procesos (Deseable).
<p>▪ Experiencia de trabajo</p> <ul style="list-style-type: none">• General: 6 años en el cargo de los cuales se requiere 3 años de experiencia específica en el área y 2 años relacionados al puesto y/o de responsabilidad similar.
<p>▪ Conocimientos/Habilidades</p> <ul style="list-style-type: none">• Conocimientos en procesos petroquímicos, interpretación de PID & PFD.• Conocimientos sólidos en arranque y parada de planta.• Conocimientos en variables de control, lazos cerrados/abiertos y sistemas de seguridad de procesos.• Conocimiento general de equipos rotativos (turbinas, compresores, bombas), equipos estáticos, válvulas de control, válvulas de seguridad, instrumentos de control.• MS Office (Programas intermedio).• Ingles técnico, nivel intermedio (Deseable).• Capacidad de resolución de problemas operativos.• Trabajo en equipo.
<p>▪ Funciones</p> <ul style="list-style-type: none">• Realizar balances de materia & energía utilizando simuladores de procesos.• validación de producción reportada mediante balance de materia y energía.• Revisar las condiciones operacionales relevantes.• Recomendar cambios operacionales en planta para optimización de producción.• Realizar evaluaciones periódicas de seguridad al proceso, verificando los sistemas de alivio, blowdown y flare.• Realizar evaluaciones del comportamiento operativo de los equipos dinámicos.• Realizar seguimiento a los análisis de control operativo.• Llevar control de calidad de productos durante el proceso de producción.• Contribuir en la elaboración de las especificaciones técnicas de los procesos de contratación y gestionar la validación a las instancias correspondientes.• Promover la correcta implementación, aplicación y seguimiento de los principios y lineamientos de gestión de calidad, seguridad salud y medio ambiente.• Realizar requerimientos de trabajo inherentes al cargo que sean delegados por autoridades superiores.• Elaboración de KPI (key performance indicator) para los procesos• Ingeniería conceptual de proyectos de mejora.• Validar el consumo químico diario.

REF: RSCZ/PAU 04-2021 INGENIERO DE PRODUCCIÓN

Formación Académica
Título en provisión nacional o equivalente en el país de origen (requisito indispensable). <ul style="list-style-type: none">Ingeniero químico, petrolero, control de procesos, electromecánica, mecánica, industrial o ramas afines.Diplomado o Especialización en algún tema referente a gas natural y/productividad (Deseable).
Experiencia de trabajo
<ul style="list-style-type: none">General: 4 años en el cargo de los cuales se requiere 2 años de experiencia específica en el área y 1 año relacionado al puesto y/o de responsabilidad similar.
Conocimientos/Habilidades
<ul style="list-style-type: none">Conocimientos en procesos petroquímicos, interpretación de PID & PFD.Conocimientos sólidos en arranque y parada de planta.Conocimientos en variables de control, lazos cerrados/abiertos y sistemas de seguridad de procesos.Conocimiento general de equipos rotativos (turbinas, compresores, bombas), equipos estáticos, válvulas de control, válvulas de seguridad, instrumentos de control.MS Office (Programas intermedio).Ingles técnico, nivel avanzado (Deseable).LiderazgoTrabajo en equipo.
Funciones
<ul style="list-style-type: none">Elaborar un reporte gerencial de los datos mas importantes de la Planta de Amoniaco, Servicios Auxiliares y UreaConsolidar en un solo reporte o parte diario general la información recibida de las distintas Áreas: Planta de Amoniaco, Planta de Urea, Planta de Servicios Auxiliares, Laboratorio y Manejo de Materiales verificando que la información sea la correcta.Realizar las proyecciones de producción en función de la demanda del producto nominados por la DCPI (Dirección de Comercialización de Productos Industrializados) determinando el porcentaje de carga de la Planta garantizar el cumplimiento de la demanda.Generar indicadores de productividad mensuales de todos los subproductos de planta (Urea, Amoniaco, Vapor, Agua Desmineralizada, entre otros)Conciliar la información del consumo de gas de la Planta de Amoniaco con la planilla de gas entregado a Planta por YPFB Transporte.Responder a solicitudes de información respecto a la producción y despacho de producto, así como también toda la información relacionada a consumibles, químicos e insumos necesarios en la Operación.Optimizar la elaboración de reportes y control de la producción de las distintas Plantas, garantizando de esta manera que la información sea generada de manera automática para así evitar errores de transcripción.Elaboración de gráficas, tablas dinámicas y registros los cuales ayuden a tener la información de manera rápida y actualizada en función a la producción de Urea y despacho del producto.Consolidar de manera mensual los siguientes reportes:<ul style="list-style-type: none">Movimiento de Urea.Movimiento de Amoniaco.Consumo de Gas Natural.

- Control y registro de paros de la Planta de Amoniaco y Urea.
- Reporte de despacho de Urea en Big Bag (dentro y fuera de especificación).
- Reporte de despacho de Urea en Small Bag (dentro y fuera de especificación).
- Reporte de despacho de Urea a granel (dentro y fuera de especificación).
- Reportes diarios de todo el mes escaneados y firmados.
- Reporte de producción mensual real.
- Control del consumo químico en Planta.

REF: RSCZ/PAU 05-2021 OPERADOR DCS PLANTA UREA

<p>Formación Académica</p> <p>Título en provisión nacional o equivalente en el país de origen (requisito indispensable).</p> <ul style="list-style-type: none">• Ingeniero petroquímico, electromecánico, químico, petrolero, mecánico, electrónico, producción, industrial, control de procesos o ramas afines.• Técnico petroquímico, refinación, electromecánico, químico, petrolero, mecánico, eléctrico, electrónico, producción, industrial, control de procesos o ramas afines.
<p>Experiencia de trabajo</p> <ul style="list-style-type: none">• 4 años de experiencia general, de los cuales 3 años de experiencia específica en posiciones similares (Nivel Licenciatura).• 7 años de experiencia general, de los cuales 5 años de experiencia específica en posiciones similares (Nivel Técnico).
<p>Conocimientos/Habilidades</p> <ul style="list-style-type: none">• Conocimientos en procesos petroquímicos, interpretación de PID.• Conocimiento básico de manejo de pantallas (SCADA/YOKOGAWA) para la operación• Conocimientos en variables de control, lazos cerrados/abiertos y sistemas de seguridad de procesos.• Conocimiento general de equipos rotativos (turbinas, compresores, bombas), equipos estáticos, válvulas de control, válvulas de seguridad, instrumentos de control.• MS Office (Programas intermedio).• Inglés básico (Deseable).• Trabajo en equipo.
<p>Funciones</p> <p>El personal deberá realizar inicialmente el reconocimiento operativo de la tecnología de la Planta Petroquímica de Amoniaco y Urea de YPFB, una vez familiarizado coordinadamente ejecutará las siguientes funciones:</p> <ul style="list-style-type: none">• Operar y controlar los parámetros del proceso productivo de la Planta desde la Sala de Control.• Instruir al operador de campo las tareas operativas que requiere la Planta.• Tomar acciones correctivas inmediatas cuando se presente una situación de emergencia en caso que no se encuentre su inmediato superior.• Realizar el registro de novedades diario, si no se encuentra el Supervisor de Planta• Realizar el registro de datos de la Planta.• Realizar balance de producción y llevar un control diario de la producción.• Comunicar la información y novedades generadas durante el turno al siguiente turno.• Promover la correcta implementación, aplicación y seguimiento de los principios y lineamientos de gestión de calidad, seguridad salud y medio ambiente.• Realizar trabajos inherentes al cargo que sean delegados por sus inmediatos superiores.

REF: RSCZ/PAU 06-2021 OPERADOR DCS PLANTA AMONIACO

<p>▪ Formación Académica</p> <p>Título en provisión nacional o equivalente en el país de origen (requisito indispensable).</p> <ul style="list-style-type: none">• Ingeniero petroquímico, electromecánico, químico, petrolero, mecánico, electrónico, producción, industrial, control de procesos o ramas afines.• Técnico petroquímico, refinación, electromecánico, químico, petrolero, mecánico, eléctrico, electrónico, producción, industrial, control de procesos o ramas afines.
<p>▪ Experiencia de trabajo</p> <ul style="list-style-type: none">• 4 años de experiencia general y 3 años experiencia específica en posiciones similares (Nivel Licenciatura).• 7 años de experiencia general y 5 años de experiencia específica en posiciones similares (Nivel Técnico).
<p>▪ Conocimientos/Habilidades</p> <ul style="list-style-type: none">• Conocimientos en procesos petroquímicos, interpretación de PID.• Conocimiento básico de Manejo de Pantallas (SCADA) para la operación.• Conocimientos en variables de control, lazos cerrados/abiertos y sistemas de seguridad de procesos.• Conocimiento general de equipos rotativos (turbinas, compresores, bombas), equipos estáticos, válvulas de control, válvulas de seguridad, instrumentos de control.• MS Office (Programas intermedio).• Inglés básico (Deseable).• Trabajo en equipo.
<p>▪ Funciones</p> <p>El personal deberá realizar inicialmente el reconocimiento operativo de la tecnología de la Planta Petroquímica de Amoniaco y Urea de YPF, una vez familiarizado coordinadamente ejecutará las siguientes funciones:</p> <ul style="list-style-type: none">• Operar y controlar los parámetros del proceso productivo de la Planta desde la Sala de Control.• Instruir al operador de campo las tareas operativas que requiere la Planta.• Tomar acciones correctivas inmediatas cuando se presente una situación de emergencia en caso que no se encuentre su inmediato superior.• Realizar el registro de novedades diario, si no se encuentra el Supervisor de Planta• Realizar el registro de datos de la Planta.• Realizar balance de producción y llevar un control diario de la producción.• Comunicar la información y novedades generadas durante el turno al siguiente turno.• Promover la correcta implementación, aplicación y seguimiento de los principios y lineamientos de gestión de calidad, seguridad salud y medio ambiente.• Realizar trabajos inherentes al cargo que sean delegados por sus inmediatos superiores.

REF: RSCZ/PAU 07-2021 OPERADOR DE CAMPO PLANTA AMONIACO

<p>▪ Formación Académica</p> <p>Título en provisión nacional o equivalente en el país de origen (requisito indispensable).</p> <ul style="list-style-type: none">• Ingeniero petroquímico, electromecánico, químico, petrolero, mecánico, electrónico, producción, industrial, procesos químicos, control de proceso o ramas afines.• Técnico petroquímico, refinación, electromecánico, químico, petrolero, mecánico, eléctrico, electrónico, producción, industrial, procesos químicos, control de proceso o ramas afines.
<p>▪ Experiencia de trabajo</p> <ul style="list-style-type: none">• 4 años de experiencia general, de los cuales 3 años de experiencia específica en posiciones similares (Nivel Licenciatura).• 7 años de experiencia general, de los cuales 5 años de experiencia específica en posiciones similares (Nivel Técnico).
<p>▪ Conocimientos/Habilidades</p> <ul style="list-style-type: none">• Conocimientos en procesos petroquímicos, interpretación de PID.• Conocimientos en variables de control, lazos cerrados/abiertos.• Conocimiento general de equipos rotativos (turbinas, compresores, bombas), equipos estáticos, válvulas de control, válvulas de seguridad, instrumentos de control.• MS office (Programas básicos).• Inglés básico (Deseable).• Trabajo en equipo.
<p>▪ Funciones</p> <p>El personal deberá realizar inicialmente el reconocimiento operativo de la tecnología de la Planta Petroquímica de Amoniaco y Urea de YPF, una vez familiarizado coordinadamente ejecutará las siguientes funciones:</p> <ul style="list-style-type: none">• Registrar la lectura de las variables de proceso en campo para la Planta.• Ejecutar las actividades y maniobras operativas necesarias en demanda de las exigencias que el proceso requiera.• Comunicar la información y novedades generadas durante el turno a los operadores del siguiente turno.• Comunicar en tiempo real la condición de la operación realizada en campo al Operador de Sala de Control.• Promover la correcta implementación, aplicación y seguimiento de los principios y lineamientos de gestión de calidad, seguridad salud y medio ambiente.• Realizar trabajos inherentes al cargo que sean delegados por sus inmediatos superiores.

Los interesados deberán enviar su hoja de vida al e-mail reclutamiento.rscz@ypfbrefinacion.com.bo, hasta el 23 de mayo del presente, señalando pretensión salarial y referencias laborales.